

## 包材構成分析・特殊分析共通

### ① 依頼者情報

- ご依頼者様の情報を「サンプル1」シートにご記入ください。  
(サンプル1シートの記入情報がすべてのシートに反映されます)
- 「受付No.」欄は弊社使用欄のため、記入は不要です。

### ② サンプル情報

- ご依頼対象サンプルについてわかる範囲でご記入ください。
- 1シートにつき1サンプルの情報をご記入ください。  
サンプルが2検体以上ある場合は、  
サンプル2以降のシートをご使用ください。
- セルの右下に▼が出る項目は、一覧から選択してください。
- 残試料の返却をご希望の場合は、「残試料返却」欄に「要」と入力のうえ、サンプル送付時に返信用封筒を同封してください。

①

②

試験依頼書		※試験依頼書を印刷し、サンプルと同封してください		受付No.	(PPS記入)	
東洋紡営業担当者				依頼年月日	2026年3月10日	
依頼者	社名	株式会社 東洋紡パッケージング・プラン・サービス				
	住所	〒 104-0031 東京都中央区京橋 1-17-10 京橋One Terrace				
	部署	分析部	役職	主任		
	依頼者(姓)	東洋	依頼者(名)	太郎		
	ふりがな(姓)	とうよう	ふりがな(名)	たろう		
	TEL	03-6887-8897	FAX	03-6887-8935		
	E-mail	pps_info@grp.toyobo.co.jp				
サンプル1						
試料 明細	商品名(試料名)	レトルトカレー	メーカー名	カレー・プラン・サービス		
	内容物	カレー	内容量	100	単位 g	
	内容物の形状	液体(粘体含む)	その他( )			
	流通方法	室温				
	包装形態 <sup>1)</sup>	内装	その他( )			
	包装形態 <sup>2)</sup>	四方シール	その他( )			
	包装方法	<input type="checkbox"/> 一般 <input type="checkbox"/> 脱酸素剤封入 <input type="checkbox"/> 乾燥剤封入 <input type="checkbox"/> アルコール蒸気剤封入 <input type="checkbox"/> 真空包装 <input type="checkbox"/> ボイル <input type="checkbox"/> 無菌充填 <input checked="" type="checkbox"/> レトルト包装 <input type="checkbox"/> ガス充填 <input type="checkbox"/> その他 ガイル・その他 <sup>3)</sup> 「マイルスカ99190°C×30分( )				
	特記事項					
	予想構成	PET//AL//ONY//CPP				
	残試料返却 <sup>3)</sup>	要	<sup>3)</sup> 「要」の場合、送料を頂く場合がございます。 無償分析の場合は返信用封筒を同封していただきますようお願いいたします。			
その他 情報・備考						
・ ALの光沢面が表側か裏側かを確認ください						

## 包材構成分析

※ PPS・PRM正会員は15点/3か月まで無償

### ③ 包材構成分析—依頼情報

- ご依頼される分析項目にチェックを入れてください  
 ※ 現在、特急依頼は受け付けておりません
- 測定条件に付いてもわかる範囲でご記入ください  
 ※ 詳細な測定条件につきましては、  
 弊社担当までご相談ください。

## 特殊分析

※ 有償試験項目

### ④ 特殊分析—依頼情報

- ご依頼される分析項目にチェックを入れてください
- 測定条件に付いてもわかる範囲でご記入ください  
 ※ 詳細な測定条件につきましては、  
 弊社担当までご相談ください。

*JISに一部準拠したもの		確認項目					
測定項目	依頼	特急					
構成分析	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
シール強度*	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	測定位置 <small>例) 100、150、200、250 (mm)、両面</small>	ボトム			
ラミ強度	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	剥離面 <small>例) PETとLLDPEの間</small>	ONYとCPPの間	剥離方向		
突刺強度	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	突刺方向	内ー外	サンプリング方向		
融点	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	測定層 <small>例) LLDPE, CPP</small>	CPP	構成 <small>例) PET//LLDPE</small>	PET//AL//ONY//CPP	
酸素透過度測定	<input checked="" type="checkbox"/>		測定方法	JIS K7126-2(等圧法・モコン法)	測定条件	23°C×65%RH	
			測定範囲	【差圧法】1~10万cc/m <sup>2</sup> ・24h・atm	測定方向	外ー内	
水蒸気透過度測定	<input checked="" type="checkbox"/>		測定方法	JIS K7129(モコン法)	測定条件	40°C×90%RH	
			測定範囲	【モコン法】1~16g/m <sup>2</sup> ・d	測定方向	外ー内	
ゲルポフレックス	<input type="checkbox"/>		測定温度		測定方向		
			屈曲回数		<small>*外側に電ける面を記載</small>		
突刺強度(JIS)	<input type="checkbox"/>		測定方法		突刺方向		
シール強度(JIS)	<input type="checkbox"/>		測定方法				
			測定位置 <small>例) 100、150、200、250 (mm)、両面</small>		測定速度		mm/min
引張強度・伸度・弾性率	<input type="checkbox"/>		引張方向		測定速度		mm/min
			試験片タイプ		試験片幅		mm
ヒートシールカーブ	<input type="checkbox"/>		測定温度 (10温度まで)	例) 100~190°C、10°Cピッチ、10温度			
			剥離方向		シール条件		
その他依頼	<input type="checkbox"/>		測定項目				
			条件・備考				

※ 会員特典 無償試験項目 (PPS・PRM正会員は15点/3か月)